

ENDUIT À FROID PULVÉRISÉ

Fiche d'application

Produit :	« 2 composants » pulvérisé blanc ou jaune certifié ou coloré
Présentation :	Un composant A sous forme liquide et un composant B sous forme d'un mélange de billes de verre, charges et durcisseur (enrobant les billes).
Destination :	Travaux spéciaux et/ou linéaires
Séchage :	Séchage chimique (polymérisation) par ajout du composant B à l'application.
Temps de séchage :	3 à 20 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application :	Linéaire : 1 passe avec injection et saupoudrage combinée. Travaux spéciaux : 2 passes technique « sandwich ».
Support :	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche, anciens marquages secs, propres et adhérents.
Certification :	Un produit de marquage routier est en général certifié en couple avec un produit de saupoudrage (voir fiche ASCQUER correspondante).

CONSEILS D'APPLICATION

Le matériel :

Airless : Filtre BP : 4 à 8 Mesh, Filtre HP : 60 Mesh.
Diamètre buse : 27 à 57 millièmes de pouce en fonction du grammage recherché.
Angle buse : 40° à 70° en fonction de la largeur de bande recherchée.
Pression d'application : 80 à 180 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application (pression produit).

Pneumatique : Diamètre buse : 4,5 à 6 millimètres en fonction du grammage et de la largeur de bande recherchée.
Pression d'application : 2,5 à 5 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.

Billage : Pistolet billeur automatique sur machine, billeur Henri pour les travaux spéciaux.

Type de travaux :

Neuf : Suivant ouverture du support ajustement du dosage +50%/-10% mais le composant B doit être dosé environ 1,2 fois le dosage du composant A(*). Sur support neuf, appliquer au préalable un voile de peinture afin de bloquer les remontées grasses qui conduiraient à un jaunissement prématuré du marquage.

Entretien : Se rapprocher des dosages de certification.

(*) En certification les dosages sont obtenus sur un béton bitumineux avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres.

Technique de mise en œuvre :

Travaux linéaire : Le composant B doit être injecté et saupoudré en respectant le ratio de 1,2 B pour 1 A. Composant B réparti entre : injection 40%, saupoudrage 60%.

Travaux spéciaux : Application Airless en double passe du composant A et saupoudrage manuel du composant B (technique « sandwich »).

- Utilisation d'un gabarit ou de ruban de masquage.
- 1ère couche : composant A (~300g/m²) et saupoudrage du composant B (~400g/m²).
- Sans attendre, 2ème couche : composant A (~400g/m²) et saupoudrage du composant B (~500g/m²).
- Enlever le gabarit ou le ruban de masquage avant séchage.

Condition d'application :

Température du support supérieure à 5°C et inférieure à 40°C.

Hygrométrie relative (HR) < 80%.

Les réservoirs machines ainsi que les pots entamés doivent être maintenus fermés pour éviter l'évaporation des solvants.

Dilution :

Produit prêt à l'emploi, dilution interdite.

Nettoyage :

Au solvant (Solvécol ou Solvéo), eau interdite. Ne pas utiliser de White-Spirit ou tout autre diluant de nettoyage.

Stockage :

Produit sensible aux fortes chaleurs. Ne pas stocker sous les rayonnements directs du soleil.

Composant A : solvant et réactif, se conformer à la réglementation sur les matières dangereuses. Limiter le stockage à proximité des comburants.

Composant B : mélange de billes de verre et de peroxyde (non comburant et non irritant)

Sécurité & Environnement :

Produit soumis à la réglementation sur les matières dangereuses (ADR). Doit être manipulé avec les précautions d'usage : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risque d'éclaboussures notamment.

Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur : www.sar.fr

Injection saupoudrage

