

PEINTURE A L'EAU

PRECONISATIONS POUR LE RINCAGE DES MACHINES SUSCEPTIBLES DE TRAVAILLER EN PEINTURE SOLVANTEE ET EN PEINTURE PHASE AQUEUSE

Caracteristiques d'une peinture à l'eau

Séchage du film d'une peinture à l'eau irréversible
Nettoyage du produit sec plus difficile
Étant conductrice au contact de différents métaux (effet de pile)
Séchage du film très dépendant des conditions météorologiques

Fenêtre d'applicabilité

Température supérieure à 5°C (idéalement sup. à 8°C)
Hygrométrie inférieure à 80%

Recommandations d'emploi

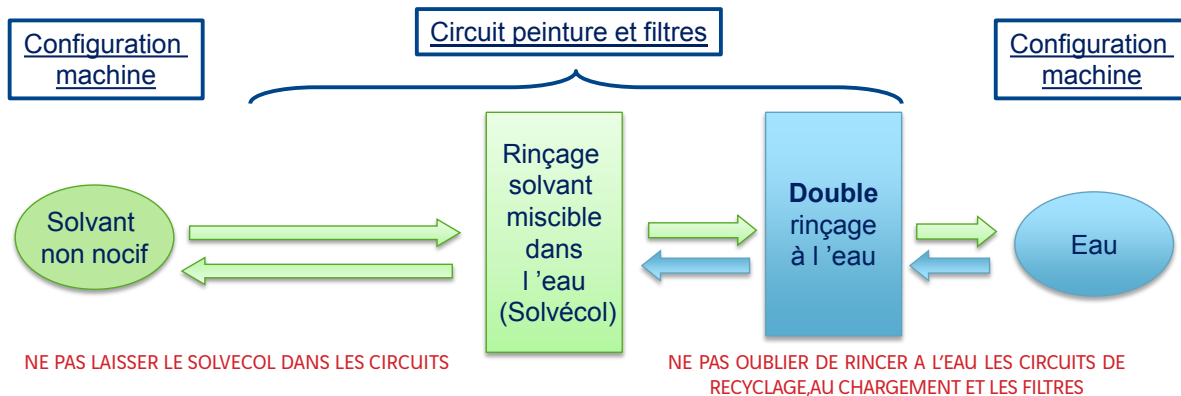
Ne pas diluer, ne jamais ajouter de solvant .
Ne jamais mettre en contact le solvant avec la peinture à l'eau lors des rinçages
Ne pas recycler l'eau de rinçage du circuit dans la cuve: risque de dilution trop importante de la peinture
S'assurer qu'il n'y a aucune entrée d'air dans le circuit peinture (risque de formation de mousses)
Éviter que la peinture ne sèche sur le matériel (pistolet, buse, tuyau...)
Ne jamais laisser une cuve peinture ouverte
Faire le plein des cuves peinture - ou - pulvériser un léger film d'eau en surface du produit et sur les parois découvertes de la cuve
Pulvériser avant fermeture de l'emballage un léger film d'eau en surface du produit
Entreposer le produit à l'abri du gel et des fortes chaleurs
Nettoyer les filtres haute pression et basse pression avec de l'eau et remplir avec de l'eau au moment du remontage.

PASSAGE PEINTURE SOLVANTEE SANS TOLUENE A PEINTURE AQUEUSE

Vider les cuves peinture.
Purger le circuit peinture HP (Penser à purger tous les pistolets peinture AXE, RIVE et MANUEL).
Nettoyer les filtres Haute pression et Basse pression.
Nettoyer les cuves peinture (ne laisser aucun résidu sur les parois).

Faire un double rinçage au SOLVECOL (solvant miscible dans l'eau).
Entre chaque rinçage nettoyer les filtres HP et BP.

Faire un double rinçage à l'eau.
Entre chaque rinçage nettoyer les filtres HP et BP.
Vidanger le circuit dans son intégralité y compris le circuit de recyclage.
Remplir la / les cuve(s) en peinture phase aqueuse.
Purger les circuits en faisant "cracher" tous les pistolets de la machine, jusqu'à élimination totale de l'eau de rinçage dans les circuits.



PASSAGE PEINTURE AQUEUSE A PEINTURE SOLVANTEE SANS TOLUENE

Vider les cuves peinture.
Purger le circuit peinture HP (Penser à purger tous les pistolets peinture AXE, RIVE et MANUEL).
Premier rinçage à l'eau.
Nettoyer les filtres Haute Pression et Basse Pression.
Deuxième rinçage à l'eau.
Nettoyer les filtres HP et BP.

Rincer au SOLVECOL tous les circuits
Nettoyer les cuves peinture (ne laisser aucun résidu sur les parois).
Rincer au SOLVECOL.
Vidanger le SOLVECOL.

Remplir la / les cuve(s) de peinture base solvant non nocif
Purger les circuits en faisant "cracher" tous les pistolets de la machine, jusqu'à élimination totale du SOLVECOL de rinçage dans les circuits.
La machine est prête à l'utilisation

serviceclients@sar.fr