

# FICHE TECHNIQUE D'APPLICATION

**Produit :** Peinture solvantée non nocive blanche ou jaune certifiée ou colorée

**Présentation :** Peinture mono composant liquide, prête à l'emploi

**Destination :** Travaux spéciaux et/ou linéaires

**Séchage :** 4 à 20 minutes par évaporation de solvant suivant les conditions climatiques et la technique d'application.

**Application :** Application par pulvérisation avec un matériel Airless en utilisant des équipements compatibles avec les solvants. Application au rouleau possible.

**Support :** Chaussée hydrocarbonée propre et sèche, anciens marquages secs, propres et adhérents.

## CONSEILS D'APPLICATION

### MATERIEL



**Airless :** Filtre Basse Pression : 4 à 8 Mesh      Filtre Haute Pression : 50 Mesh.  
Diamètre buse : 15 à 67 millièmes de pouce en fonction du grammage recherché.  
Angle buse : 30° à 70° en fonction de la largeur de bande recherchée.  
Hauteur du pistolet entre 135 et 260 mm en fonction de l'angle de la buse.  
Pression d'application: 80 à 180 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.



**Rouleau :** Poils courts - taille 6 ou 8 mm.



**Billage :** Pistolet billeur automatique pour application sous pression.  
Billeur Henri pour les applications par gravité.

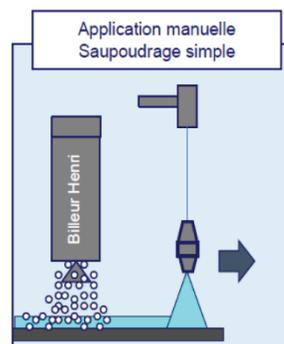
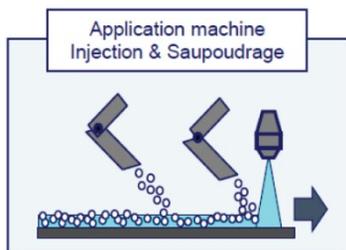
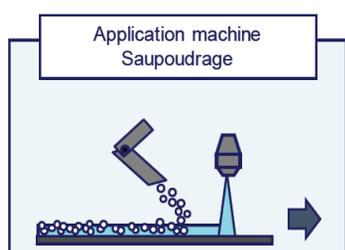
### TYPE DE TRAVAUX

**Neuf :** Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage.

Si enrobé < 15 jours, appliquer une première couche sous-dosée afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

**Entretien :** Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support.

### PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE



### RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Dilution non recommandée, risque de dégradation du temps de séchage et de la résistance du film peinture.

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité.

S'assurer qu'il n'y a aucune entrée d'air dans le circuit peinture (risque de formation de mousses).

Éviter que la peinture ne sèche sur le matériel (pistolet, buse, tuyau...).

Maintenir les cuves machines fermées ainsi que les pots entamés pour éviter l'évaporation des solvants.

Nettoyer régulièrement les filtres haute pression et basse pression et les remplir de solvant au remontage.