



ALBION

Enduit Thermoplastique Blanc
Urbain

CERTIFICATION



1H1522S3 Blancheur exceptionnelle **P6 Q4 S3**



DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit certifié NF Environnement.
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie du produit disponible.
Produit disponible en sac thermofusible : zéro déchet.
Produit issu de notre démarche stratégique d'écoconception.

APPLICATEUR



Forte durabilité (P6) pour un coût d'usage optimisé.
Antiglissance sans ajout de produit de saupoudrage.
Hautes performances en usage urbain.



DOMAINE D'EMPLOI ALBION

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux linéaires & spéciaux	P6 2 000 000 PR	Rétro ≥ R4	Blancheur ≥ Q3	Passage piéton SRT ≥ 0,55
ALBION Agripp 1H1522S3		✓	✓	✓		✓	✓

CARACTERISTIQUES

Liant : Résine de pétrole/végétale.
Teinte : Blanc.
Pigment : Dioxyde de Titane.
Densité : 2.01 kg/l.
Bille Anneau : 86°C.
Temps de séchage : 1 mn selon dosage.

CONDITIONS D'UTILISATION

Application en technique thermo sabot.
Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.
Hygrométrie maximum : 80%.
Température du support 5°C < T < 40°C.
Nettoyage : Liant de nettoyage thermo.

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

Sac thermofusible de 15 kg.
Palette de 80 sacs.
Produit sensible à l'humidité.
Stocker et transporter dans un endroit sec.
Date Limite d'Utilisation Optimale : 24 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.
Les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur www.sar.fr

Contacter notre Service Commercial

serviceclients@sar.fr



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis
Hameau de Ronquerolles
60600 Agnetz
T/ +33 3 44 50 82 20



RECOMMANDATIONS TECHNIQUES ALBION

Produit :	Enduit à chaud blanc ALBION, prêt à l'emploi.
Certification :	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route.
Destination :	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine.
Séchage :	Séchage par refroidissement dépendant des conditions météorologiques.
Température :	5°C < T < 45°C.
Hygrométrie :	< 80%
Temps de séchage :	1 à 2 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application produit :	Application avec un sabot poussé / tiré ou sur machine.
Application billes/charges :	Sans ajout de charges.
Support :	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
Anciens marquages :	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primajet Z. Se rapprocher du service commercial au besoin.
Nettoyage :	Liant de nettoyage thermo. Solvant interdit.

MATERIEL

- Sabot :** Machine poussée ou autotractée pour travaux linéaires ou spéciaux.
Sabots de largeur 10 à 50 cm.
- Fonte :** Fondoir de capacité utile 150 litres (350 kg de produit) ou 250 litres (500kg de produit) avec trappe "vide sacs" de sécurité.

TYPE DE TRAVAUX

- Neuf :** Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +50% /-10%.
Si enrobé < 15 jours (présence d'huiles et de cire en surface), attendre avant application afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage.
- Entretien :** Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion avec l'ancien marquage.
1 à 2 ans : réapplication sans problème.
2 à 3 ans : réapplication sous réserve d'inspection de l'ancienne couche.
4 à 5 ans : réapplication possible avec l'utilisation d'un vernis d'accrochage Primajet Z.
> 5 ans : réapplication impossible et rabotage obligatoire.

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

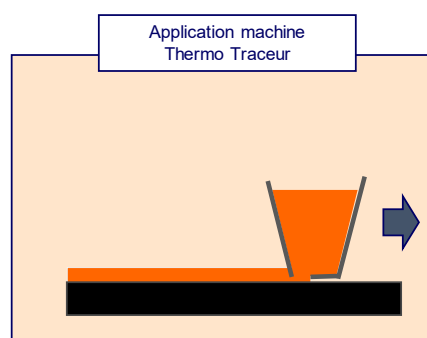
Avant emploi, le produit doit être fondu entre 160 et 180°C jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité. Maintenir les trappes "vide sacs" de sécurité du fondoir fermées pour éviter les risques d'éclaboussures. Le produit doit être maintenu chaud dans le réservoir de la machine ainsi que dans les tuyaux d'alimentation et l'outil d'application.

PREPARATION MATERIEL EN THERMO SABOT

Le produit doit être fondu dans un fondoir avant transfert dans la machine d'application.
 Allumer le fondoir et verser le produit avec son sac thermofusible par la trappe de sécurité du fondoir.
 Fondre le produit dans le fondoir à une température < 180°C sans jamais surchauffer, sinon risque de jaunissement du produit.
 Alimenter le fondoir au fur à mesure jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité de la fonte du produit.
 Transférer le produit avec l'aide de la vanne de sortie entre le fondoir et la machine.
 Réchauffer au besoin les parois de la vanne sortie au chalumeau pour maintenir la température de fonte.
 Le produit est versé dans le sabot d'application qui sera maintenu à température de 160 à 180°C avant application du produit sur le sol par gravité.
 La largeur du sabot déterminera la largeur de la bande à réaliser.
 Faire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué par la vis de réglage sur le sabot.
 La machine est prête à l'utilisation.

PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage ALBION g/m ²	Dosage produit de saupoudrage g/m ²
ALBION Agripp 1H1522S3	2015	-



ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit exempté de réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).
 Obligation d'être manipulé avec les précautions d'usage lors de la fonte : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection adaptées aux températures élevées particulièrement en cas d'éclaboussures.
 Aucun déchet, l'emballage est fondu avec le produit.
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur : www.sar.fr

Consulter nos conseils d'application et FDS sur
www.sar.fr

