



ERKAN

Enduit à Froid Blanc
Routier et Urbain

MULTICERTIFICATION



1RH1392S3
1RH1172S2
1RHP1864b

Blancheur exceptionnelle
Faible grammage
Visible de Nuit par Temps de Pluie

P5 Q4 R3 S3
P5 Q3 R3 S2
P5 Q3 R3 RR2 RW2

DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit à faible émission de COV.
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie disponible.
Conditionnement écologique pour une réduction des déchets.

APPLICATEUR



Produit polyvalent avec des performances exceptionnelles.
Produit multicertifié pour une optimisation des stocks.
Marquage avec structure crépi pour performances VNTP et SRT



FABRICATION
FRANÇAISE



DOMAINE D'EMPLOI ERKAN

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux linéaires et spéciaux	P5 1 000 000 PR	Rétro VNTP	Blancheur ≥ Q3	Passage piéton SRT ≥ 0,55
ERKAN Agripp 1RH1392S3	✓	✓	✓	✓		✓	✓
ERKAN Whity 1RH1172S2	✓	✓	✓	✓		✓	
ERKAN Pluvio 1RHP1864b	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CARACTERISTIQUES

Liant : Résine méthacrylate.
 Teinte : Blanc.
 Pigment : Dioxyde de Titane.
 Durcisseur : 2%
 Densité : 1,95 kg/l.
 Extrait sec : 85.0 %.
 Temps de séchage : 12 à 15 mn selon certification.

CONDITIONS D'UTILISATION

Application machine sabot ou rideau avec rouleau à structure
 Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.
 Hygrométrie maximum : 80%.
 Température du support 5°C < T < 40°C.
 Nettoyage et rinçage : Solvécol ou Solvéo.

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

6kg.
 Bidon métallique avec sachet pour une gestion optimisée des déchets.
 Produit sensible aux fortes chaleurs. Ne pas stocker sous les rayonnements directs du soleil.
 Composant A : Produit solvanté et réactif, limiter le stockage à proximité des comburants.
 Composant B : Peroxyde, produit comburant et irritant à ne pas stocker à proximité des matières combustibles.
 Respecter scrupuleusement la réglementation sur les matières dangereuses.
 Date Limite d'Utilisation Optimale : 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.
 Précautions à prendre avec le peroxyde.
 Ne jamais ajouter de solvant.
 Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur www.sar.fr

Contactez notre Service Commercial

serviceclients@sar.fr



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis
 Hameau de Ronquerolles
 60600 Agnetz
 T/ +33 3 44 50 82 20



RECOMMANDATIONS TECHNIQUES ERKAN

Produit :	Enduit à froid ERKAN, prêt à l'emploi. Composant A à 98% : Enduit à froid pâteux blanc ou coloré (bidon de 6kg). Composant B à 2% : Dose de 100g de peroxyde en poudre ou peroxyde liquide (linéaire).
Certification :	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification ASCQUER.
Destination :	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine, route et autoroute selon certification.
Séchage :	Séchage chimique (polymérisation) par ajout de catalyseur juste avant l'application.
Température :	5°C < T < 40°C. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température > 10°C.
Hygrométrie:	< 80%.
Temps de séchage :	12 à 15 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application enduit à froid:	Application avec une machine autotractée en technique rideau et rouleau à structure ou application avec un sabot poussé / tiré.
Application billes/charges :	Application avec machine équipée de pistolet billeur. Pour une application manuelle ou machine non équipée de pistolet billeur, saupoudrage des billes et/ou charges par gravité avec un billeur Henri.
Nettoyage :	Solvant de nettoyage Solvécol ou Solvéo.
Support :	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
Anciens marquages:	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Contacter le service commercial au besoin.

MATERIEL



Sabot : Sabot à ouverture réglable avec ou sans rouleau à structures pour relief



Billage : Pistolet billeur automatique pour saupoudrage mécanique.
Billeur Henri pour saupoudrage manuel.

TYPE DE TRAVAUX

Neuf : Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +50% /-10%.

Dans le cas d'enrobé < 15 jours, appliquer au préalable un voile de peinture afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

Entretien : Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion ou la compatibilité avec l'ancien marquage.

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à obtention d'une parfaite homogénéité. Ne pas diluer.

Mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur au moment de l'application à raison de 2 % de peroxyde (1 sachet de 100 g pour un pot de 6 kg de composant A).

Ne jamais revenir sur l'application fraîche. Une fois la couche de produit déposée, ne jamais retravailler le produit en surface. Par temps chaud, ne pas appliquer en plein soleil. Décaler si possible les plages horaires d'application. Au besoin, par forte chaleur, on peut réduire la quantité de peroxyde de $\frac{1}{3}$ voir $\frac{1}{2}$.

L'application sur support béton est déconseillée. À défaut, le préparer avec le primaire d'accrochage CPR14 pour assurer l'adhérence du produit à long terme. Contacter le service commercial au besoin.

PREPARATION MATERIEL EN ENDUIT A FROID

Application lisse au sabot

Réhomogénéiser le composant A et mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur.
 Verser le produit mélangé dans le sabot de la machine.
 La largeur du sabot déterminera la largeur de la bande à réaliser.
 Faire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué par la vis de réglage sur le sabot.
 Saupoudrer immédiatement les billes de verre et/ou charges antidérapantes selon la certification.
 Ne pas oublier les séquences de rinçage à chaque arrêt de plus de 5 minutes.

Application structure crépi

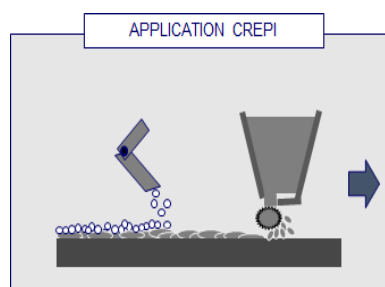
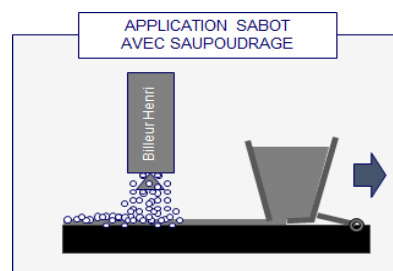
Réhomogénéiser le composant A et mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur. Si option sur machine, mettre le peroxyde dans la cuve catalyseur.
 Remplir la cuve de billes de verre. Verser le produit mélangé dans le sabot de la machine.
 Régler la tête d'extrusion à la largeur de bande souhaitée, conformément aux prescriptions du fabricant de matériel.
 Réaliser une planche d'essai hors chantier et vérifier :

- l'homogénéité du mélange résine/durcisseur.
- la hauteur de la structure en relief.
- l'espacement des profils
- le dosage de la résine appliquée.
- le dosage utile des billes de verre.

Refaire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué en augmentant ou diminuant l'ouverture de la tête d'extrusion et en réglant la vitesse de rotation du rouleau à structure.
 Faire un rinçage systématique de la tête d'extrusion à chaque arrêt de la machine.
 La machine est prête à l'utilisation.

PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage ERKAN g/m2	Dosage produit de saupoudrage g/m2
ERKAN Agripp 1RH1392S3	2535	215
ERKAN Whity 1RH1172S2	1125	355
ERKAN Pluvio 1RHP1864b	2595	465



ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).
 Manipulation avec les précautions d'usage : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risque d'éclaboussures notamment.
 Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Tous nos conseils d'application et FDS sur

www.sar.fr

