



GRENADE

Coldplastic White VNTP Road, Urban & Airport

COMPLIANCE



1RHP78b

Strong durability

P5 Q2 R3 RR2 RW2

SUSTAINABLE DEVELOPMENT



Low VOC Emission Product.
Life Cycle Analysis (LCA) to standard ISO 14044 available.
Convenient and ecological packaging.

APPLICATOR



Marquage avec structure crépi VNTP avec faible effet vibratoire.
Application on road or airport.
Régénération des performances avec une couche de peinture.



FABRICATION
FRANÇAISE



Site de Production

RECOMMENDED APPLICATION

| Field of use | Highway & Road | Urban | Airport | Special & Symbol | P5 1 000 000 wheel passages | Rétroreflection ≥R4 | Daytime Visibility ≥ Q3 | VNTP |
|--------------------|----------------|-------|---------|------------------|-----------------------------------|------------------------|-------------------------------|------|
| GRENADE 1RHP78b | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ |

TECHNICAL DATA

White coldplastic.
 Binder 100% acrylic resin.
 Pigment Titanium dioxyde.
 Density : 1.87 kg/l.
 Dry extract : 84.8%.
 Drying time : 12 min to 24°C

CONDITIONS OF APPLICATION

Application en technique rideau avec une tête d'extrusion spéciale et rouleau à structure.
 Recommended doses : 3400 g/m².
 Over any dry and clean new asphalt.
 Maximum humidity : 80%.
 Surface temperature : 5°C < T < 40°C.
 Cleaning Solvécol or Solvéo.

PACKAGING & STORAGE

GRENADE is packaged in 15 kg or 38 kg buckets.
 Shelter the buckets when possible and avoid prolonged outside storage.
 Agitation of the product by stirring or shaking should be performed in order to ensure uniform consistency, application and performance.
 Storage and transport : Dry, frost free place, and away from direct sunlight.
 Shelf life : 6 months.

SAFETY & ENVIRONMENT

Product for professional use only.
 Soiled packaging and cleaning products should be discarded according to local regulation.
 Refer to the Safety Datasheet (MSDS) on sar.fr.

Contact our Commercial Service
customerservice@sar.fr



103-105, rue des Trois Fontanot
 92022 Nanterre CEDEX - France
 T/ +33 1 41 20 31 10



TECHNICAL RECOMMENDATION

| | |
|--------------------------------|--|
| Product : | Cold Plastic manual (98% cold plastic & 2% peroxide). |
| Homologation : | Road marking product compliant to EN NF 1436 & EN NF 1824. |
| Géométrie des Profils : | Structure Crépi de 3 mm de hauteur avec espacement aléatoire. |
| Usage : | Linear works on highways, roads and urban areas or airports. |
| Drying : | Drying by chemical evaporation. |
| Temperature : | 5°C < T < 45°C. |
| Humidity : | < 80%. |
| Drying Time : | 8 to 11 minutes according to weather conditions. |
| Paint Application : | Application rideau avec une machine autoportée ou autotractée. |
| Beads Application : | Mechanical application with beads dispenser. |
| Cleaning : | Solvécol or Solvéo |
| Support : | Over any dry and clean new asphalt. |
| Old Markings : | Review adhesion and compatibility between products. Primer can be recommended. |

EQUIPMENT

Rideau : Machine autoportée ou autotractée pour travaux linéaires avec application extrudée sur rouleau à structure crépi.

Tête d'extrusion pour largeur 10 à 37,5 cm.

TYPE OF WORKS

New : According to the opening of the asphalt, it is necessary to adjust the dosage. If the asphalt has less than 15 days (presence of oils and wax on the surface), wait before application to avoid the influence of light fractions bitumen that may stain or interfere with the adhesion of the marking.

Maintenance : Régénérer les performances du GRENADE avec une couche de peinture.

Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion ou la compatibilité avec l'ancien marquage.

USE RECOMMENDATIONS

Do not dilute. Before use, the product must be mixed until a perfect homogeneity.

Mix component B with component A, at a rate of 2% peroxide (of 100 g for a 6 kg pot of component A).

Once the layer of product has been applied, never rework the product surface.

In hot weather, if necessary, reduce the amount of peroxide.

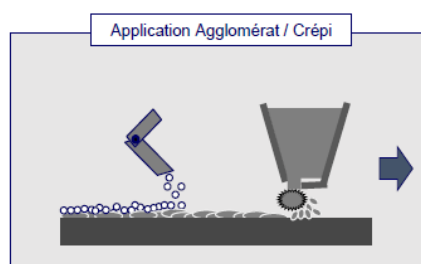
Concrete application is not recommended. Otherwise, apply primer CPR14.

EQUIPMENT PREPARATION

Transférer le produit dans la cuve résine après homogénéisation.
 Mettre le peroxyde dans la cuve catalyseur et remplir la cuve de billes de verre.
 Régler la tête d'extrusion à la largeur de bande souhaitée, conformément aux prescriptions du fabricant de matériel.
 Réaliser une planche d'essai hors chantier et vérifier :
 l'homogénéité du mélange résine/durcisseur.
 la hauteur de la structure en relief.
 l'espacement des profils
 le dosage de la résine appliquée.
 le dosage utile des billes de verre.
 Refaire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué en augmentant ou diminuant l'ouverture de la tête d'extrusion et en réglant la vitesse de rotation du rouleau à structure.
 Faire un rinçage systématique de la tête d'extrusion à chaque arrêt de la machine.
 La machine est prête à l'utilisation.

RECOMMENDED DOSAGE

| PRODUCT | Dosage GRENADE g/m ² | Dosage GREADE Drop-on g/m ² |
|----------------------------|------------------------------------|---|
| GRENADE 1RHP78b | 3400 | 560 |



ENVIRONMENT & SECURITY

Regulation on the transport of dangerous goods : Product is NO ADR.
 Obligation to be handled with the usual precautions when melting: gloves, work clothes, goggles, especially in case of splashing.
 Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) on sar.fr

For additional information

sar.fr

