



MYRIADE

White Cold Plastic Type II Road & Urban

COMPLIANCE



3RHP1525b

Visibility by night and rainy weather

P5 Q3 RR2 RW2

SUSTAINABLE DEVELOPMENT



Low VOC.

Life Cycle Analysis (LCA) according to ISO 14044 standard available.

Free of aromatic solvents (no toluene, no xylene) for health and safety considerations.

APPLICATOR



Marquage multidot VNTF avec effet vibratoire et sonore.

Certifié en deux passes avec une couche de peinture à l'eau VEGA.

Regénération des performances avec une couche de peinture.



FABRICATION
FRANÇAISE



Site de Production

RECOMMENDED APPLICATION

Field of use	Highway & Road	Urban	Special & Symbol	P5 1 000 000 wheel passages	Retroreflection ≥R4	Daytime Visibility ≥ Q3	VNTP	DAS
MYRIADE 3RHP1525b -1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

TECHNICAL DATA

White Cold Plastic.
 Binder 100% acrylic resin.
 Pigment Titanium dioxyde.
 Density : 1.87 kg/l.
 Dry extract : 84.8%.
 Drying time : 12 min to 24°C.

CONDITIONS OF APPLICATION

Roll application.
 Recommended doses : 385 to 1535 g/m².
 Over any dry and clean new asphalt.
 Maximum humidity : 80%.
 Surface temperature : 5°C < T < 40°C.
 Cleaning with Solvecol or Solveo.

PACKAGING & STORAGE

MYRIADE is packaged in 15 kg or 38 kg buckets.
 Shelter the buckets when possible and avoid prolonged outside storage.
 Agitation of the product by stirring or shaking should be performed in order to ensure uniform consistency, application and performance.
 Storage and transport : Dry, frost free place, and away from direct sunlight.
 Shelf life : 6 months.

SAFETY & ENVIRONMENT

Product for professional use only.
 Soiled packaging and cleaning products should be discarded according to local regulation.
 Refer to the Safety Datasheet (MSDS) on sar.fr.

Contact our Commercial Service
customerservice@sar.fr



103-105, rue des Trois Fontanot
 92022 Nanterre CEDEX - France
 T/ +33 1 41 20 31 10



TECHNICAL RECOMMENDATION

Product :	Cold Plastic manual (98% cold plastic & 2% peroxide).
Homologation :	Road marking product compliant to EN 1436 & EN 1824.
Géométrie des Profils :	Structure Spot de 8mm de hauteur, 20 mm de diamètre et 40 mm d'espacement entre les spots
Usage :	Linear works on highways, roads and urban areas.
Drying :	Drying by chemical evaporation.
Temperature :	5°C < T < 45°C.
Humidity :	< 80%.
Drying Time :	8 to 11 minutes according to weather conditions.
Paint Application :	Roll application.
Beads Application :	Mechanical application with beads dispenser.
Cleaning :	Solvecol or Solveo.
Support :	Over any dry and clean new asphalt.
Old Markings :	Review adhesion and compatibility between products. Primer can be recommended.

EQUIPMENT



Roll :

Machine autoportée ou autotractée pour travaux linéaires pour application extrudée.
Tête d'extrusion pour largeur 10 à 37,5 cm.



Beads :

Automatic and pressurized beads dispenser.

TYPE OF WORKS

New : Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +20% /-10%. Dans le cas d'enrobé < 15 jours, appliquer au préalable un voile de peinture afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

Maintenance : Régénérer les performances du CYCLADES avec une couche de peinture à solution aqueuse VEGA. Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion ou la compatibilité avec l'ancien marquage.

USE RECOMMENDATIONS

Do not dilute. Before use, the product must be mixed until a perfect homogeneity is achieved.

Mix component B with component A, at a rate of 2% peroxide (of 100 g for a 6 kg pot of component A).

Once the layer of product has been applicated, never rework the product surface.

In hot weather, if necessary, reduce the amount of peroxide.

Concrete application is not recommended. Otherwise, apply primer CPR14.

EQUIPMENT PREPARATION

Transférer le produit dans la cuve résine après homogénéisation.

Mettre le peroxyde dans la cuve catalyseur et remplir la cuve de billes de verre.

Régler la tête d'extrusion à la largeur de bande souhaitée, conformément aux prescriptions du fabricant de matériel.

Réaliser une planche d'essai hors chantier et vérifier :

l'homogénéité du mélange résine/durcisseur.

la hauteur des spots.

le diamètre des reliefs.

l'espacement des profils

le dosage de la résine appliquée.

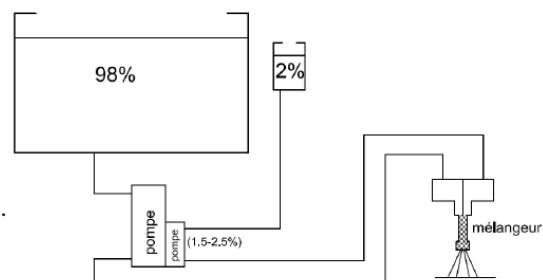
le dosage utile des billes de verre.

Refaire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué en augmentant ou diminuant l'ouverture de la tête d'extrusion.

Faire un rinçage systématique de la tête d'extrusion à chaque arrêt de la machine.

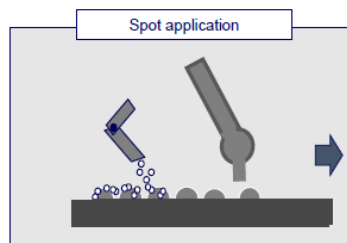
La machine est prête à l'utilisation.

Systeme 98:2



RECOMMENDED DOSAGE

PRODUCT	Dosage MYRIADE g/m ²	Dosage Drop-on g/m ²
MYRIADE	385 to 1535	225



ENVIRONMENT & SECURITY

Regulation on the transport of dangerous goods : Product subject to ADR regulations.

Obligation to be handled with the usual precautions when melting: gloves, work clothes, goggles, especially in case of splashing.

Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) on sar.fr

For additional information

sar.fr

