



# RESIKOTE EP

Peinture Acrylique Epoxy  
Routier et Urbain



Ral 1023



Ral 3020



Ral 5017



Ral 6018



Ral 6024



Ral 7043



Ral 9017

Teintes RAL non contractuelles

## CERTIFICATION

Aucune certification NF Équipements de la route pour les produits couleurs

## DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit à faible émission de COV.  
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie du produit disponible.  
Sans chromate de plomb.

## APPLICATEUR

Application pour marquages permanents ou décoratifs.  
Conditionnement avec sachet pratique et écologique.

## DOMAINE D'EMPLOI RESIKOTE EP

CIRCULAIRE COULEUR DU 15 Mai 1996				
ALERTES	AFFECTATION DE L'ESPACE			VALORISATION DE L'ESPACE
En amont du point singulier en renfort SH	Voies cyclables	Espaces non circulés sauf exceptionnel îlots, Terre-pleins centraux, accotements...	Usages réservés hors cycles, Voies spécialisées bus, ...	Places traversantes, Aires piétonnes,...
<b>TOUTES COULEURS</b> hormis rouge vif et vert	<b>VERT</b>	<b>GAMME COULEURS ATTENUÉES</b> (tons clairs ou sombres) Brun, rouge foncé, gris, ocre		

### CARACTERISTIQUES

Liant : Résine Acrylique Epoxy.  
 Pigment : Organique.  
 Densité : 1,67kg/L.  
 Extrait sec : 78 %  
 Durcisseur : 2%.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Application avec machine Airless, rouleau ou brosse.  
 Sur support béton, bitume neuf ou ancien, propre et sec.  
 Hygrométrie maximum : 80%.  
 Température du support 5°C < T < 45°C.  
 Se reporter à la fiche d'application des peintures epoxy.  
 Nettoyage et rinçage : Solvecol.

### CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

25kg et 38kg selon destination.  
 Stocker et transporter dans un endroit sec, hors gel, à l'abri des rayons directs du soleil.  
 Produit soumis à la réglementation pour le stockage et le transport de matières dangereuses.  
 Date Limite d'Utilisation Optimale : 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

### SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.  
 Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.  
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur [www.sar.fr](http://www.sar.fr)

## Contactez notre Service Commercial

[serviceclients@sar.fr](mailto:serviceclients@sar.fr)



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis  
 Hameau de Ronquerolles  
 60600 Agnetz  
 T/ +33 3 44 50 82 20



## RECOMMANDATIONS TECHNIQUES RESIKOTE EP

<b>Produit :</b>	Peinture Enduit RESIKOTE EP, prêt à l'emploi. Composant A 98% et Composant B 2%
<b>Certification :</b>	Aucune certification NF Équipements de la route pour les peintures couleurs. Confrontés aux mêmes contraintes que les marquages blancs certifiés, les RESIKOTE EP sont formulées sur la même base que les peintures epoxy certifiées P6 sur le manège de fatigue allemand BAST, ce qui est un gage de qualité et de performance supplémentaire.
<b>Destination :</b>	Travaux spéciaux sur toutes voiries non ouvertes à la circulation publique.
<b>Séchage :</b>	Séchage par évaporation solvant puis chimique (polymérisation) pendant l'application après mélange des Composants A et B.
<b>Température :</b>	5°C < T < 45°C. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température > 10°C.
<b>Hygrométrie :</b>	< 80%.
<b>Temps de séchage :</b>	10 à 20 mn suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
<b>Application peinture :</b>	Application par pulvérisation avec un matériel Airless ou pneumatique. Application au rouleau possible.
<b>Application charges :</b>	Application avec machine équipée de pistolet billeur. Pour une application manuelle ou machine non équipée de pistolet billeur, saupoudrage des billes et/ou charges par gravité avec un billeur Henri.
<b>Rinçage :</b>	Solvant (Solvécol ou Solvéo). Ne pas utiliser d'eau ou tout autre diluant de nettoyage.
<b>Support :</b>	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
<b>Anciens marquages :</b>	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Se rapprocher du service commercial au besoin.

## MATERIEL



### Airless :

Filtre Basse Pression : 4 à 8 Mesh      Filtre Haute Pression : 60 Mesh.  
Diamètre buse : 27 à 57 millièmes de pouce en fonction du grammage recherché.  
Angle buse : 40° à 70° en fonction de la largeur de bande recherchée.  
Hauteur du pistolet entre 135 et 260 mm en fonction de l'angle de la buse.  
Pression d'application: 80 à 180 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.



### Pneumatique :

Diamètre buse: 4,5 à 6 mm en fonction du grammage et de la largeur de bande recherchée.  
Pression d'application: 2,5 à 5 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.



### Rouleau :

Poils courts - taille 6 ou 8 mm.



### Billage :

Pistolet billeur automatique pour application sous pression.  
Billeur Henri pour application manuelle.

## RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Dilution interdite, risque de dégradation de la résistance du film de la résine.

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité.

Nettoyer régulièrement les filtres haute pression et basse pression et les remplir de solvant au remontage.

Les supports doivent être secs et propres.

Dans le cas d'anciens marquages existants, la compatibilité chimique entre les produits doit être testée. En cas de doute, faire un test au préalable et si nécessaire, les anciens marquages existants seront enlevés par les procédures appropriées.

## PREPARATION MATERIEL

Purger le circuit peinture ainsi que tous les pistolets de peinture (axe et manuel).

Nettoyer les filtres haute pression et basse pression.

Nettoyer les cuves peinture sans laisser de résidus sur les parois et faire un double rinçage au Solvécol.

Entre chaque rinçage, nettoyer les filtres HP et BP.

Vidanger le circuit dans son intégralité y compris le circuit de recyclage.

Purger les circuits en faisant "cracher" tous les pistolets de la machine, jusqu'à élimination totale du solvant de rinçage dans les circuits.

Les deux composants des peintures époxy doivent être mélangés ensemble de manière homogène dans les récipients d'origine. En général, il est important de préparer uniquement la quantité de produit nécessaire pour l'application.

Les réglages exacts de la machine doivent être effectués conformément aux instructions du fabricant de la machine.

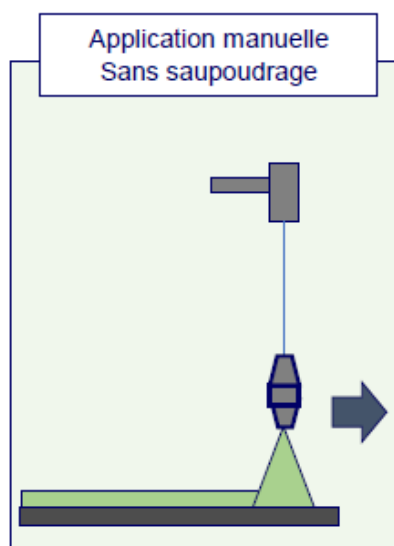
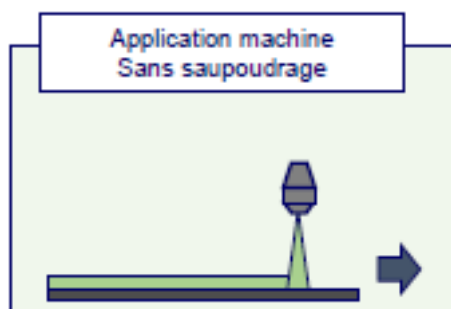
En cas de temps d'arrêt de la machine même court l'unité d'application doit être rincée avec du solvecol.

A la fin de l'application, le nettoyage des machines et des équipements doit être effectué avant le durcissement complet du matériau avec un nettoyant spécial du type solvecol..

## PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

RESIKOTE EP

Dosage produit A & B mélangés = 500g/m<sup>2</sup>



## ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR) et à manipuler avec les précautions d'usage : Port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risques d'éclaboussures notamment.

Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Consulter nos conseils d'application et FDS sur

[www.sar.fr](http://www.sar.fr)

