



VANDIMOOON

Enduit Thermoplastique Blanc
Routier & Urbain

CERTIFICATION



0480/0013

Forte durabilité
Antiglissance

P6 R2 Q3 S2

DEVELOPPEMENT DURABLE



Rapport d'Analyse du Cycle de Vie du produit disponible.
Produit disponible en sac thermofusible: zéro déchet.

APPLICATEUR



Forte durabilité (P6) pour un coût d'usage optimisé.
Produit multi-usage.
Facilité d'application.



FABRICATION
FRANÇAISE



Site de Production

Usage recherché	Autoroute	Route	Urbain	Travaux Linéaires et spéciaux	P6 2 000 000 PR	P5 1 000 000 PR	Rétro >R4	Blancheur Qd > Q3	Passage-piéton SRT > S2	Chaussée beton
VANDIMOON 0480/0013 P6		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓

CARACTÉRISTIQUES

Liant: Colophane.
 Pigment: Dioxyde de Titane.
 Densité: 1,92 kg / l.
 Temps de séchage: 1 mn selon certification.
 Billes: 500-180 + SILI 11 710-125 TRM SRT.

CONDITIONS D'UTILISATION

Application en technique thermo rideau ou sabot.
 Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.
 Hygrométrie maximum: 80 %.
 Température du support 5°C < T < 40°C.
 Nettoyage: Liant de nettoyage thermo. Solvant interdit.

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

Sac thermofusible de 15 kg.
 Produit sensible à l'humidité. Stocker et transporter dans un endroit sec.
 Produit exempté de la réglementation pour le stockage et le transport de matières dangereuses.
 Date Limite d'Utilisation Optimale: 24 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.
 Les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur www.sar.fr

Contactez notre Service Commercial



RECOMMANDATIONS TECHNIQUES VANDIMOON

Produit:	Enduit à chaud blanc VANDIMOON, prêt à l'emploi.
Certification:	Produit de marquage routier certifié BENOR à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification.
Destination:	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine et route.
Séchage:	Séchage par refroidissement dépendant des conditions météorologiques.
Température:	5°C < T < 45°C.
Hygrométrie:	< 80 %.
Temps de séchage:	1 à 2 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application produit:	Application extrudée rideau avec une machine automotrice ou avec un sabot poussé/tiré.
Application billes / charges:	Application avec machine équipée de pistolet billeur. Pour une application manuelle ou machine non équipée de pistolet billeur, saupoudrage des billes et/ou charges par gravité avec un billeur Henri.
Support:	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
Anciens marquages:	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primajet. Se rapprocher du service commercial au besoin.

MATÉRIEL



Extrusion: Machine automotrice pour travaux linéaires ou machine autotractée/poussée pour travaux spéciaux. Sabots de largeur 10 à 50 cm.

Fonte: Fondeur de capacité utile 150 litres (350 kg de produit) ou 250 litres (500 kg de produit). Avec trappe "vide sacs" de sécurité.



Billage: Pistolet billeur automatique pour application sous pression. Billeur Henri pour application par gravité

TYPE DE TRAVAUX

Neuf: Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +50% / -10%. Dans le cas d'enrobé neuf, il est conseillé d'attendre 15 jours avant application (présence d'huiles et de cires en surface) afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage.

Entretien: Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion avec l'ancien marquage:
 1 à 2 ans: réapplication sans problèmes.
 2 à 3 ans: réapplication sous réserve d'inspection de l'ancienne couche.
 4 à 5 ans: réapplication possible avec l'utilisation d'un vernis d'accrochage Primajet.
 + de 5 ans: réapplication impossible => rabotage obligatoire.

PRÉPARATION MATÉRIEL EN THERMO RIDEAU/SABOT

Le produit doit être fondu dans un fondoir avant transfert dans la machine d'application.

Allumer le fondoir et verser le produit avec son sac thermofusible par la trappe de sécurité du fondoir.

Fondre le produit dans le fondoir à une température 190°C +/- 10°C sans jamais surchauffer, sinon risque de jaunissement du produit.

Alimenter le fondoir au fur à mesure jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité de la fonte du produit.

Maintenir les trappes "vide sacs" de sécurité du fondoir fermées pour éviter les risques d'éclaboussures.

Transférer le produit avec l'aide de la vanne de sortie entre le fondoir et la machine.

Le produit doit être maintenu chaud dans le réservoir de la machine ainsi que dans les tuyaux d'alimentation et l'outil d'application.

Réchauffer au besoin les parois de la vanne sortie au chalumeau pour maintenir la température de fonte.

Le produit est versé dans la tête d'extrusion ou sabot d'application qui seront maintenus à température de 190°C +/- 10°C avant application du produit sur le sol par gravité.

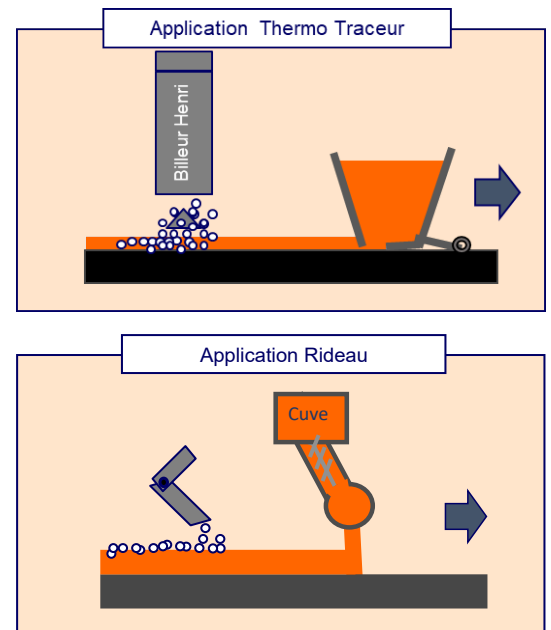
La largeur de l'ouverture de la tête d'extrusion déterminera la largeur de la bande à réaliser.

Faire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué en augmentant ou diminuant l'ouverture de la tête d'extrusion.

La machine est prête à l'utilisation.

PRÉCONISATION DE MISE EN OEUVRE

Produit g/m ²	Dosage VANDIMOON	Dosage saupoudrage
VANDIMOON 0480/0013	3600	300



ENVIRONNEMENT & SÉCURITÉ

Produit exempté de la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).

Obligation d'être manipulé avec les précautions d'usage lors de la fonte: port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection adaptées aux températures élevées particulièrement en cas d'éclaboussures.

Aucun déchet, l'emballage est fondu avec le produit.

Consulter nos conseils d'application sur

www.sar.fr